

2

B

Ante FENIX

FENIX

• CARATTERISTICHE

FENIX NTM® è un materiale innovativo di Arpa Industriale creato per l'interior design, adatto ad applicazioni sia verticali e sia orizzontali.

La parte superiore di **FENIX NTM®** è ottenuta con l'ausilio di nanotecnologie ed è caratterizzata da una superficie trattata con resine acriliche di nuova generazione, indurite e fissate attraverso il processo di Electron Beam Curing. La sua superficie è estremamente opaca, anti impronte digitali e con un effetto piacevolmente soft touch.



Bassa riflessione della luce, superficie estremamente opaca



Riparabilità termica dei micrograffi superficiali



Anti impronta



Morbidezza al tatto



Resistenza ai graffi e all'abrasione



Resistenza al calore secco



Elevata resistenza a solventi acidi ed ai reagenti domestici



Alta attività di abbattimento della carica batterica



Igienico



Idoneo al contatto con gli alimenti



Facile da pulire



Antimuffa



Idrorepellente



Resistenza all'urto



Resistenza allo strofinamento

READY 5

• READY 5

È il programma di ante realizzate, in spessore 22mm. completamente su misure fornite dal Cliente.

• QUALITÀ

È il primo punto sul quale **DEBELAB** ha costruito l'intero programma di ante **Ready**. Questa qualità comincia dalla scelta del miglior truciolare di produzione italiana in Classe E1, **FENIX NTM®** è l'innovativo materiale di Arpa Industriale e la sua lavorazione è completata da un ineccepibile **bordatura hot-air laser** con bordi originali Rehau in polipropilene.

• DESIGN

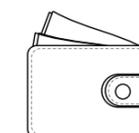
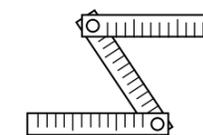
Il vostro design! Noi vi offriamo lo strumento per creare il vostro progetto secondo le più attuali tecnologie. Potrete scegliere tra diversi colori **FENIX NTM®** e decidere al millimetro le dimensioni delle vostre ante.

• TEMPISTICA

Realizziamo le ante che vi occorrono rapidamente e **senza limiti minimi di acquisto**. Inoltre potrete contare sempre sulla più completa disponibilità di ante nella Gamma **FENIX NTM®**.

• ECONOMIA

Non avere nessuno sfrido è economia. Acquistare solo ed esattamente quello che serve è economia. Un perfetto rapporto tra prodotto e prezzo è economia. Avere tempi certi con risultati altrettanto certi anche questo è economia.



FENIX

GAMMA:



Cod. 150
0030 Bianco Alaska



Cod. 151
0032 Bianco Kos



Cod. 152
0029 Bianco Male



Cod. 160
0719 Beige Luxor



Cod. 161
0748 Beige Arizona



Cod. 159
0717 Castoro Ottawa



Cod. 163
0749 Cacao Orinoco



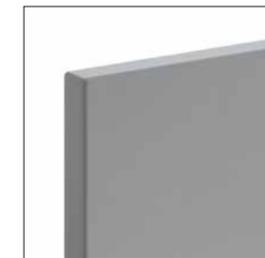
Cod. 154
0718 Grigio Londra



Cod. 155
0724 Grigio Bromo



Cod. 153
0725 Grigio Efeso



Cod. 162
0752 Grigio Antrim



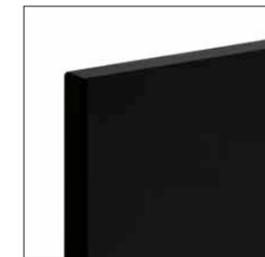
Cod. 164
0750 Verde Comodoro



Cod. 166
0754 Blu Fes



Cod. 165
0751 Rosso Jaipur



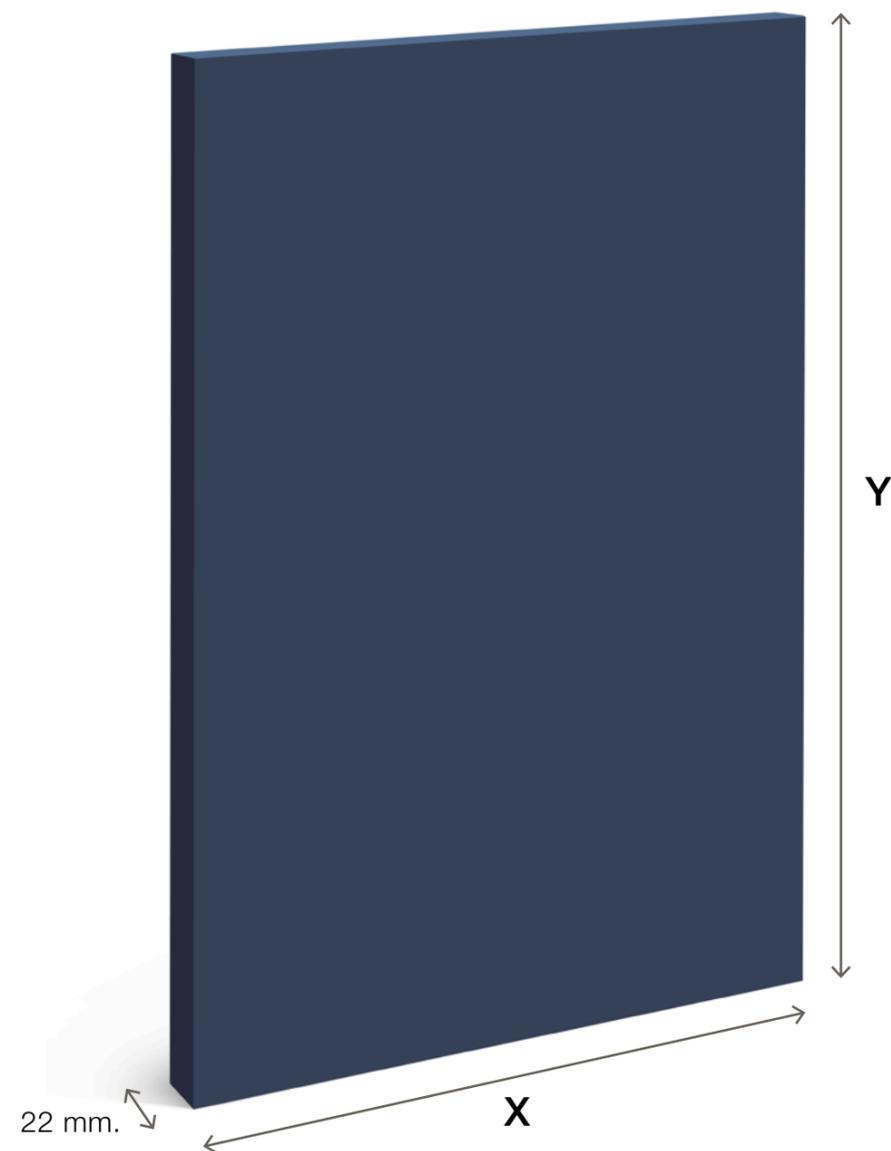
Cod. 156
0720 Nero Ingo

FENIX NTM®

Lo straordinario materiale di Arpa Industriale, in una gamma di tinte attuali e di tendenza.

Le sue caratteristiche tecniche ed estetiche lo pongono come l'icona dei materiali super-opachi e di una superficie senza impronte.

MISURE



• DIMENSIONI

Dimensioni: lo spessore standard delle Ante **FENIX NTM®** è 22mm.
Altri spessori prodotti su richiesta.

Lunghezza e larghezza sono decise liberamente dal Cliente secondo il range dimensionale indicato: **X=1280 mm. MAX - Y=3030 mm. MAX**

TECNICA

• BORDO LASER

Tecnologia Laser hot air

Con la tecnologia "Laser Hot Air", l'aria calda compressa scioglie lo strato funzionale posto nel retro del bordo. Solo RAUKANTEX pro laser edge assicura una perfetta assenza di fughe, senza compromessi, grazie allo strato funzionale polimerico al 100%. Perfetta adesione e stabilità ai raggi UV completano l'eccezionale risultato estetico.

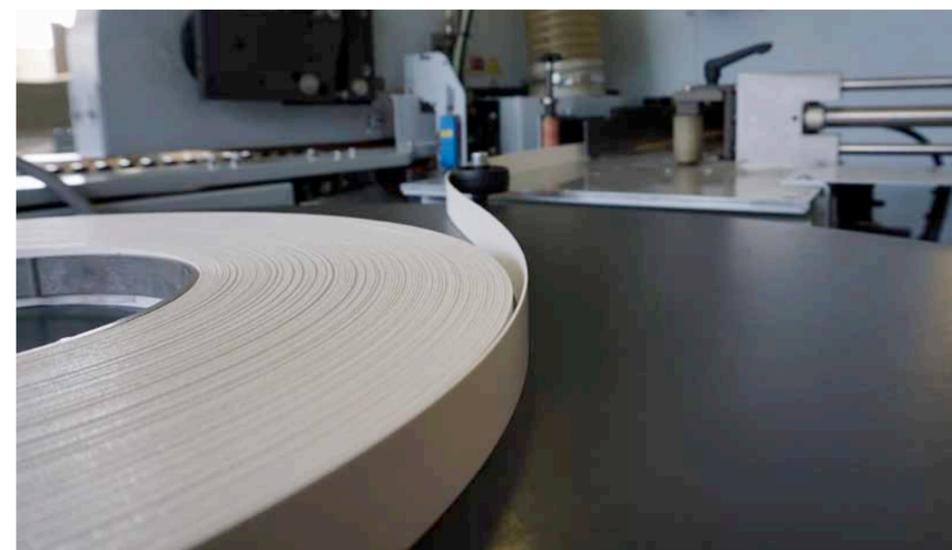


Debe è certificata dal
REHAU QUALITY NETWORK.

• HARDWARE

Investimento e tecnologia

Sono sempre tra le priorità di **DEBELAB** allo scopo di offrire sempre il meglio, nel migliore dei modi, ai propri Clienti.



DEBE_{srl}

via Redipuglia, 51
20814 Varedo (MB)
Tel.+39 0362 543187
Mob. 391 1635217
Mob. 391 1684329
Fax 0362 543176
www.debelab.it
info@debelab.it

DISTRIBUTORE AUTORIZZATO

